

Tabulka pro řezání imperiálních závitů				
Počet závitů na palec	Převod			
	A	B	C	D
12	40			30
13	40	65	60	30
14	40			35
16	40			40
18	40			45
19	40	50	60	57
20	40			50
22	40			55
24	40			60
26	40			65
28	20			35
32	20			40
36	20	50	50	45
38	20			57
40	20			50
44	20			55
48	20			60

Tabulka pro řezání metrických závitů				
Rozteč (mm)	Převod			
	A	B	C	D
0,4	20	50	40	60
0,5	20	50		60
0,6	40	50	30	60
0,7	40	50	35	60
0,8	40	50	40	60
1,0	20	60		30
1,25	50	40		60
1,5	40	60		40
1,75	35	60		30
2,0	40	60		30

Příklady:

- Viz obr. A
Pro řezání rozteče 12 závitů na palec (TPI) použijte kolo 40T v poloze A, kolo 30T v poloze D a jakékoli vhodné kolo v poloze B, kterým se propojí A a D.
- Viz obr. B
Pro řezání rozteče 13 závitů na palec (TPI) použijte kolo 40T v poloze A,
kolo 65T v poloze B
kolo 60T v poloze C
kolo 30T v poloze D

Příklady:

- Viz obr. A
Pro řezání rozteče 0,5 mm/T použijte kolo
20T v poloze A
50T v poloze B
60T v poloze D
a jakékoli vhodné kolo v poloze C.
- Viz obr. B
Pro řezání rozteče 0,4 mm/T použijte kolo
20T v poloze A
50T v poloze B
40T v poloze C

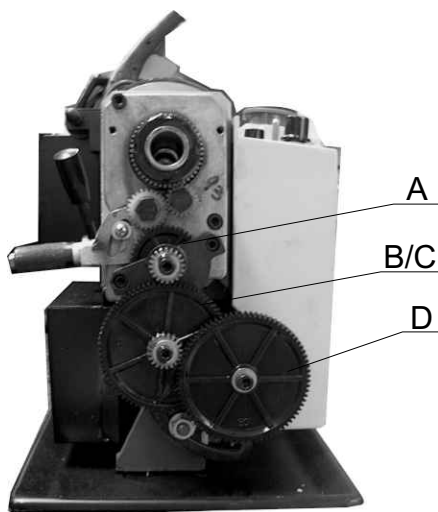
Před výměnou převodových kol soustruh vypněte a odpojte ze zásuvky.

Demontujte kryt převodů, který je zajištěn dvěma šrouby IMBUS.

Převodové kolo A je hnací, kolo D je hnané. V sestavě jednoduchého převodu (viz obr. A) funguje kolo B jako předloha a tudíž nezáleží na jeho velikosti - je možné použít jakékoli vhodné kolo, které propojí kolo A a kolo D. Vhodnost kola je určena volným místem v sestavě převodu.

Poloha hřídelů, které nesou kola A a D je pevná; všechna nastavení se proto provádějí na hřídeli, která nese kolo B a C, a to pomocí seřizovacího mechanismu "A".

1. Odšroubujte šrouby IMBUS, které zajišťují kola A a D, následně šrouby zajišťující kola B a C.
2. Aby bylo možné kola B a C dostat ze záběru a snadněji demontovat, povolte rovněž matici, která zajišťuje hřídel nesoucí kola B a C a matici zajišťující seřizovací mechanismus "A".
3. Demontujte kola; přitom uschovejte klínky na všech hřídelích. Namontujte kola určená pro řezání požadovaného závitu. Kola nasadte bez ohledu na obvodovou polohu. Počet zubů je na každém kole vyznačen. Namontujte zajišťovací šrouby, přičemž ploché podložky musí být umístěny na náboji každého kola.
Pozn.: Montujete-li složený převod (viz Obr. B), musí být montován rovněž vymešovací mezikus s klínkem na hřídel nesoucí kolo D, a to za kolo, tak, aby vyrovnal vzdálenost kola D a kola C.
4. Přesuňte hřídel, která nese kola B a C spolu se seřizovacím mechanismem "A" tak, aby se kola dostala do záběru. Poté dotáhněte zajišťovací matici. Tato operace se někdy může provádět i nadvakrát, ale vždy je nutné zajistit minimální možnou vůli převodových kol, aniž by ovšem byly příliš dotažené. Vůli nejlépe odzkoušíte otáčením vřetene rukou. Namontujte kryt převodů a zajistěte jej dvěma šrouby IMBUS.



11 Údržba mini soustruhu

Pro spolehlivý provoz soustruhu je důležité, aby byla zajištěna řádná údržba.

Před započatím práce:

Před započatím práce soustruh vždy zkontrolujte. Všechna poškození a funkční závady musí být odstraněny. Poškození obrobených povrchů lze opravit brusným kamenem. Odzkoušejte, zda se všechny díly pohybují snadno a rovnoměrně.

Vstříkněte několik kapek oleje do kanálků obou ložisek vodícího šroubu (obě koncové konzoly) a to jednou až dvakrát denně (při trvalém provozu). Při olejení levého ložiska je nutné demontovat kryt převodů.

Několik kapek oleje vstříkněte rovněž do kanálku křížového posuvu, který se nachází na jeho horním povrchu, mezi oběma šrouby IMBUS.

Po ukončení práce:

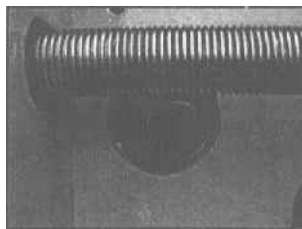
Stroj očistěte od třísek a pečlivě očistěte všechny povrchy. Byla-li použita chladicí kapalina, proveďte její úplné vypuštění ze zásobníku.

Všechny díly stroje musí být suché a všechny obrobené povrchy musí být lehce naolejovány.

Demontujte řezné nástroje a uložte je na bezpečné místo.

Uhlíky motoru:

Uhlíky motoru je možné vyměnit po odšroubování čepiček, které jsou vidět na přední a zadní straně stroje, pod vřeteníkem (viz obr).



Seřízení stroje

Čas od času může být pro udržení optimální provozuschopnosti nezbytné provést seřízení různých součástí soustruhu. Na soustruhu se provádějí tyto seřizovací práce:

A. Seřízení příčného posuvu

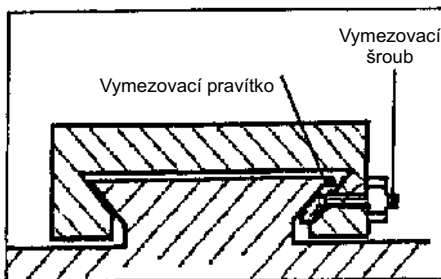
Příčný posuv je namontován na rybině (viz Obr. 12). Mezi šikmými povrchy na jedné straně rybiny je seřizovací příložka, kterou je možné dotahovat proti druhé straně rybiny. Příložka se seřizuje pomocí tří seřizovacích šroubů.

Seřizovací šrouby se nacházejí na pravé straně posuvu, přímo pod rukojetí křížového posuvu.

Seřizování se provádí vždy po čase, kdy se vlivem opotřebení začne projevovat vůle v posuvu. Seřizovací příložka umožňuje vymezit vůli, čímž se zajistí hladký a rovnoměrný chod posuvu.

Postupujte následujícím způsobem:

1. Povolte všechny zajišťovací matice na seřizovacích šroubech. Seřizovací šrouby stejnoměrně (stejným dotahovacím momentem) dotáhněte proti rybině. Šrouby by měly pevně držet posuv na místě; to odzkoušejte kličkou posuvu, neotáčejte jí však násilím.



2. Vyšroubujte každý seřizovací šroub pouze o 1/4 otáčky, poté dotáhněte zajišťovací matice.

3. Znovu odzkoušejte otáčet kličkou. Pohyb posuvu by měl být lehký a stejnoměrný po celé délce.

4. Pokud je pohyb příliš volný, dotáhněte všechny seřizovací šrouby o 1/8 otáčky. Znovuodzkoušejte. Naopak, jde-li pohyb příliš ztěžka, vyšroubujte šrouby o 1/8 otáčky. Takto postupujte, dokud není dosaženo správného nastavení.

5. Dotáhněte všechny zajišťovací matice; přitom dávejte pozor, abyste nepohnuli seřizovacími šrouby.

6. Po ukončení seřízení posuv zcela stáhněte a naolejujte oba kluzné povrchy a vodící šroub. Poté posuv přesuňte na své obvyklé místo.

B. Klička příčného posuvu

Klička příčného posuvu by se měla pohybovat volně, stupnice se musí pohybovat spolu s kličkou. Pokud se začne projevovat nějaké zadržávání, jedná se pravděpodobně o třisku, která se dostala mezi kluzné povrchy. Demontujte zajišťovací šroub IMBUS, který drží rukojeť kličky. Demontujte rukojeť. a stáhněte kroužek se stupnicí. Velmi pečlivě demontujte malou pružinovou destičku, která sedí v drážce pod kroužkem.

Celou sestavu vyčistěte a namontujte v obráceném pořadí. Pružinovou destičku je nutné přidržet na místě malým šroubovákem (nebo podobným nástrojem) a zatlačit ji tak, aby bylo možné kroužek správně nasadit na hřídel.

C. Seřízení křížového posuvu

Křížový posuv pracuje stejně jako příčný posuv. Seřizovací šrouby se nacházejí na levé straně posuvu, tj. směrem k přední straně soustruhu.

Pozn.:

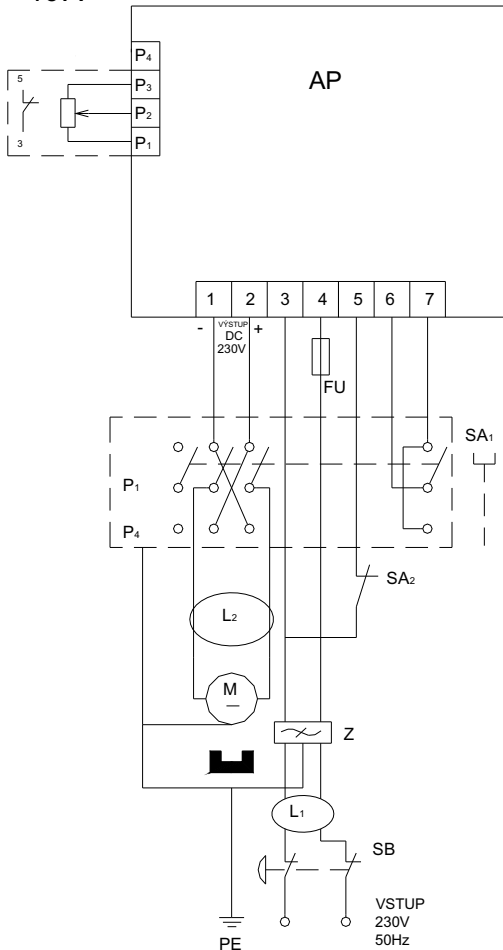
Seřízení příčného a křížového posuvu je velmi důležité, nesmí se u nich projevovat žádná vůle v jejich chodu. Chybné seřízení bude mít vážné důsledky na kvalitu Vaší práce, protože jakákoli vůle se přenáší na špičku nástroje. Pro přesnou práci je nutné, aby se nástroj pohyboval co nejpřesněji.

12 Elektrický systém a jeho ovládání

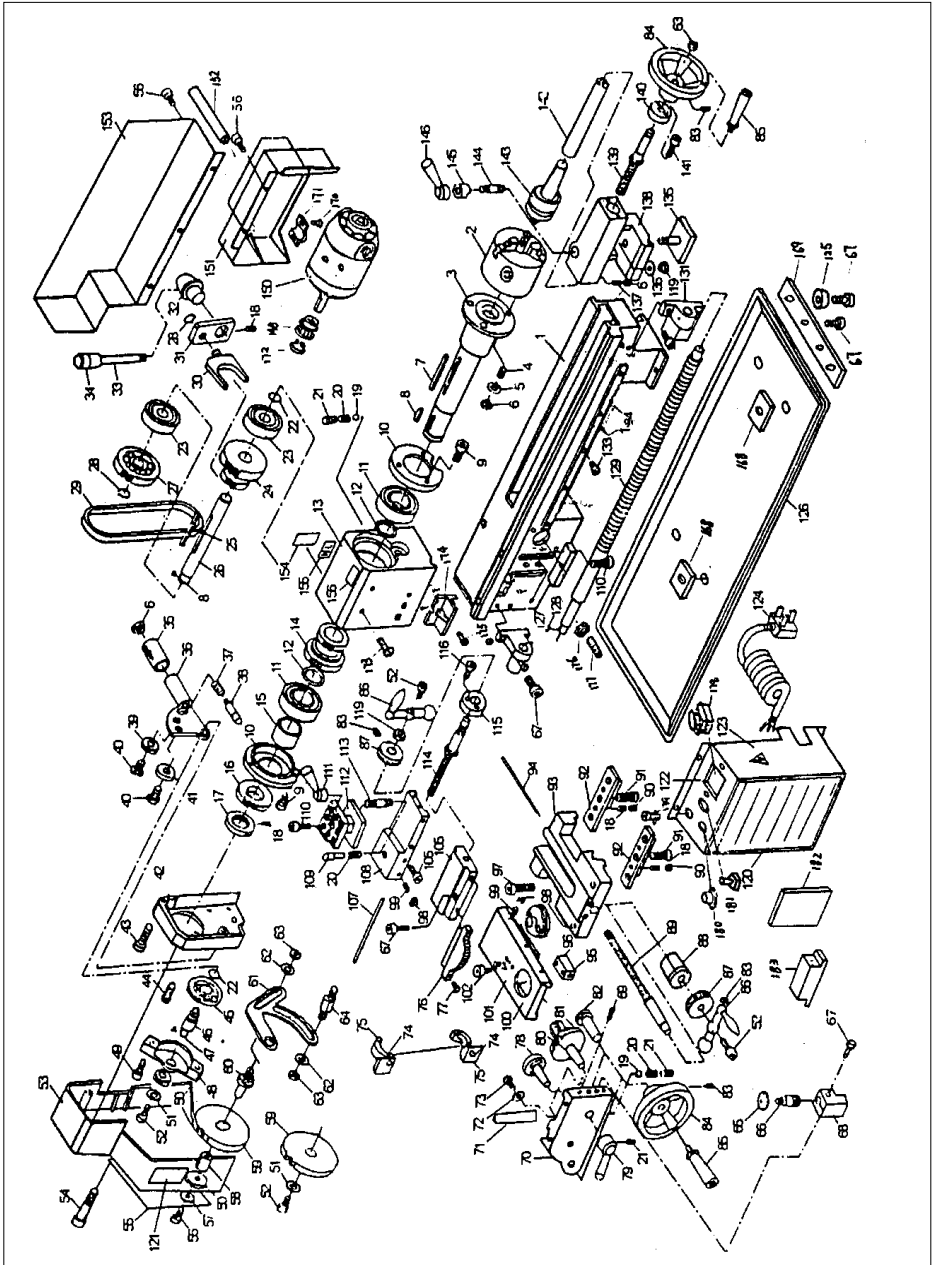
Elektrický systém je zapojen dle uvedeného schématu

Napětí 1/N/PE AC 230 V 50 Hz

Jištění 10 A



13 Rozkreslení stroje



Seznam náhradních dílů

1.	Tělo lože	53.	Kryt
2.	Skličidlo	54.	Šroub M5x45
3.	Vřeteno	55.	Tabulka řezání závitů
4.	Šroub M6x25	56.	Šroub M5x8
6.	Matice M6	57.	Podložka M4
7.	Klínek M5x40	58.	Pouzdro s klínkem
8.	Klínek M4x8	59.	Převodové kolo 80T
9.	Šroub M5x12	60.	Hřídel
10.	Kryt	61.	Opěrná deska
12.	Kuličkové ložisko	62.	Podložka M8
13.	Skříň vřeteníku	63.	Matice M8
14.	Převodové kolo 21T/29T	64.	Hřídel
15.	Mezikus	65.	Ukazatel
16.	Čelní ozubené kolo 45T	66.	Hřídel 16T
17.	Matice M17x1,5	67.	Šroub M5x16
18.	Seřizovací šroub M5x8	68.	Tělo ukazatele pro řezání závitů
19.	Ocelová kulička prům. 5mm	69.	Seřizovací šroub M4x10
20.	Tlačná pružina	70.	Suportová skříň
21.	Seřizovací šroub M6x6	71.	Příložka
22.	Pojistný kroužek M12	72.	Podložka
23.	Kuličkové ložisko 6201ZZ	73.	Šroub M4x8
24.	Převodové kolo 12T/20T	74.	Hřídel
25.	Paralelní klínek M4x45	75.	Držák púlené matice
26.	Hřídel převodového kola	76.	Uhlový blok
27.	Řemenice	77.	Šroub M4x10
28.	Pojistný kroužek M10	78.	Vačka
29.	Ozubený řemen Lx136	79.	Rukojeť
30.	Sklopná vidlička	80.	Hřídel
31.	Posuvné rameno	81.	Kolo posuvu 11T/54T
32.	Posuvný knoflík	82.	Kolo posuvu 24T
33.	Posuvná páka	83.	Šroub M6x10
34.	Posuvná rukojeť	84.	Kolo
35.	Rukojeť	85.	Knoflík
36.	Upevnění rukojeti	86.	Rukojeť
37.	Pružina	87.	Ukazatel
38.	Ukazatel	88.	Konzola
39.	Pastorek 25T	89.	Vodící šroub
40.	Šroub suportu	90.	Matice M5
41.	Pastorek 20T	91.	Šroub M6x12
42.	Pevný kryt	92.	Kluzná deska
43.	Šroub M6x20	93.	Saně
44.	Šroub M5x8	94.	Příložka
45.	Převodové kolo 45T	95.	Vodící matice imperiální/metrická
46.	Hřídel	96.	Naklápečí kotouč
47.	Paralelní klínek 3x8	97.	Šroub M8x20
48.	Držák	98.	Matice M4
49.	Šroub M5x18	99.	Šroub M4x16
50.	Převodové kolo 20T	100.	Příčný posuv
51.	Podložka M6	101.	Šroub M5x10
52.	Šroub M6x8		

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 105. Opěrka křížového posuvu (B) | 157. Převodové kolo 30T |
| 106. Šroub M4x14 | 158. Převodové kolo 35T |
| 107. Příložka | 159. Převodové kolo 40T |
| 108. Opěrka křížového posuvu (A) | 160. Převodové kolo 45T |
| 109. Polohovací čep | 161. Převodové kolo 50T |
| 110. Šroub M6x25 | 162. Převodové kolo 55T |
| 111. Upínací páka | 163. Převodové kolo 57T |
| 112. Nožová hlava | 164. Převodové kolo 60T |
| 113. Závrtný šroub M10x65 | 165. Převodové kolo 65T |
| 114. Šroub příčného posuvu | 166. Sada vnějších čelistí |
| 115. Konzola | 167. Klička 3-čelistového sklíčidla |
| 116. Šroub M4x12 | 168. Gumová podložka |
| 119. Matice M18 | 169. Výztuha |
| 120. Typový štítek | 170. Šroub M3x5 |
| 121. Štítek s tabulkou | 171. Blok svěrky |
| 122. Štítek spínače | 172. Kontrolní kroužek prům. 9 |
| 123. Ovládací skříňka | 173. Šroub M5x10 |
| 124. Síťový kabel | 174. Ochrana |
| 125. Gumové patky | 175. Šroub M5x10 |
| 126. Zásobník na třísky | 176. Matice M6 |
| 127. Konzola | 177. Šroub M6x25 |
| 128. Klínek M3x16 | 178. Nouzový vypínač |
| 129. Vodicí šroub imperiální / metrický | 179. Pojistka |
| 131. Konzola | 180. Knoflík ovládání otáček |
| 132. Plastová zátka | 181. Spínač vpřed / vypnuto / vzad |
| 133. Šroub M3x10 | 182. Deska |
| 134. Hřebec | 183. Elektrický filtr |
| 135. Upínací deska | |
| 136. Podložka M10 | |
| 137. Šroub M5x16 | |
| 138. Odlitek koníku | |
| 139. Šroub koníku | |
| 140. Konzola | |
| 141. Šroub M4x10 | |
| 142. Duté vřetenno koníku | |
| 143. Hrot | |
| 144. Závrtný šroub M8x40 | |
| 145. Svorka | |
| 146. Klička | |
| 148. Řemenice | |
| 150. Motor | |
| 151. Kryt | |
| 152. Gumová trubka | |
| 153. Zadní kryt | |
| 154. Štítek F/N/R | |
| 155. Štítek rozsahu otáček | |
| 156. Horní varovný štítek | |

**Pozn.: Položky č. 157 až 167 nejsou
vyobrazeny.**

14 Seznam součástí

Seznam součástí naleznete v této dokumentaci, ve které je stroj rozkreslen na jednotlivé části a součásti, jež lze objednat.

Při reklamaci nebo objednávce udávejte vždy v zájmu rychlého a přesného vyřízení objednávky tyto údaje:

- A) typovou značku přístroje SM-300E
- B) zakázkové číslo stroje - číslo stroje
- C) rok výroby a datum odeslání stroje
- D) číslo dílce a stránky, na které se konkrétní část nachází.

15 Příslušenství a doplňky

Základní příslušenství - jsou veškeré součásti a dílce, které jsou dodávány přímo na stroji nebo se strojem (je uvedeno v kapitole 1, Obsah balení).

Zvláštní příslušenství - je doplňující příslušenství, které lze dokoupit a je uvedeno v aktualizovaném nabídkovém katalogu. Tento katalog dostanete zdarma. Případná konzultace o použití zvláštního příslušenství je možná s naším servisním technikem.

16 Rozebírání a likvidace

Likvidace stroje po skončení jeho životnosti

- demontovat všechny dílce stroje, rozřídít je dle tříd, odpadu (ocel, litina, barevné kovy, pryž, kabely, elektrické prvky) a odevzdat k odborné likvidaci.

17 Všeobecné bezpečnostní předpisy

1.1 Všeobecně

A. Tento stroj je opatřen různým bezpečnostním zařízením, a to jak na ochranu obsluhy, tak i na ochranu stroje. Přesto nemůže pokrýt všechny bezpečnostní aspekty, a proto obsluhující, dříve než začne na stroji pracovat, musí tuto kapitolu přečíst a porozumět jí. Dále obsluhující musí vzít v úvahu i další aspekty nebezpečí, která se vztahují na okolní podmínky a materiál.

B. V tomto návodu jsou zahrnuty 3 kategorie bezpečnostních pokynů.

Nebezpečí - Varování - Výstraha

Jejich význam je následný.

NEBEZPEČÍ

Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit ztrátu života.

VAROVÁNÍ

Přehlédnutí těchto instrukcí může zapříčinit vážné poranění nebo značné poškození stroje.

VÝSTRAHA (Výzva k opatrnosti)

Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit poškození stroje nebo drobná poranění.

C. Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích upevněných na stroji. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte výrobní firmu.

D. Nepokoušejte se uvést stroj do provozu dokud jste si nepřečetli všechny návody dodané se strojem

(návod k obsluze, údržbě, seřizování, programování, atd.) a neporozuměli každé funkci a postupu.

1.2. Základní bezpečnostní položky

1) NEBEZPEČÍ

Hrozí na zařízení vysokého napětí, elektrickém ovládacím panelu, transformátorech, motorech a svorkovnicích, která jsou opatřena štítkem. Za žádných okolností se jich nedotýkejte.

- Přesvědčte se před připojením stroje do elektrické sítě, zda jsou všechny ochranné kryty namontovány. V případě nutnosti odstranit ochranný kryt, vypněte hlavní vypínač a uzamkněte jej.
- Nepřipojujte stroj na síť, jsou-li ochranné kryty odstraněny.

2) VAROVÁNÍ

- Zapamatujte si polohu (místo) nouzového vypínače, abyste jej mohli vždy použít.
- Abyste předešli nesprávné obsluze, seznamte se před spuštěním stroje s umístěním vypínačů.
- Dejte pozor, abyste se při chodu stroje náhodně nedotkli některých vypínačů.
- Za žádných okolností se nedotýkejte holými rukama nebo jiným předmětem rotujícího dílce nebo nástroje.
- Dejte pozor, aby sklíčidlo nezachytilo vaše prsty.
- Kdykoliv pracujete na stroji, buďte opatrný na třísky a na možnost uklouznutí na chladicí tekutině, oleji.
- Nezasahujte do konstrukce a zařízení stroje, pokud to není uvedeno v návodu k obsluze.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, vypněte stroj tlačítkem ovládacího panelu a odpojte přívod energie do stroje.
- Před čištěním stroje nebo jeho periferního zařízení vypněte a uzamkněte hlavní vypínač.
- Jestliže stroj používá více pracovníků, nepřikračujte k další práci, aniž byste dalšímu pracovníku oznámili, jak budete postupovat.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit jeho bezpečnost.
- Pochybujete-li o správnosti postupu, kontaktujte odpovědného pracovníka.

3) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Nezanedbejte provádění pravidelných inspekcí v souladu s návodem k obsluze.
- Zkontrolujte a ujistěte se, že se na stroji nevyskytuje nic rušivého ze strany uživatele.
- Je-li stroj zapojen do automatického cyklu, neotvírejte přístupové dveře ani ochranné kryty.
- Po skončení práce seřídte stroj tak, aby byl připraven pro další sérii operací.
- Dojde-li k poruše v dodávce proudu, vypněte okamžitě hlavní vypínač.
- Neměňte parametrické hodnoty, obsah hodnot nebo jiné elektrické seřizovací hodnoty, aniž byste k tomu měli dobrý důvod. V případě nutnosti změnit hodnotu nejprve překontrolujte, zda je to bezpečné a potom zaznamenejte původní hodnotu pro případ nutnosti ji opětovně nastavit.
- Nezamalujte, nezašpiňte, nepoškozujte, neupravujte ani neodstraňujte bezpečnostní štítky. V případě jejich nečitelnosti nebo ztráty zašlete naší společnosti číslo vadného štítku (číslo uvedené ve spodním pravém rohu štítku), která Vám zašle nový štítek, jenž umístíte na původní místo.

1.3. Oděv a osobní bezpečnost

1) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Svažte si dlouhé vlasy nazad - mohly by být zachyceny a namotány hnacím mechanismem.
- Noste bezpečnostní vybavení (helmy, brýle, bezpečnostní obuv, apod.)

- V případě překážek nad hlavou - v pracovním prostoru, noste helmu.
- Noste vždy ochrannou masku při obrábění materiálu, ze kterého se uvolňuje prach.
- Noste vždy bezpečnostní obuv z ocelovými vložkami a s olejovzdornou podrážkou.
- Nenoste nikdy volný pracovní oděv.
- Knoflíky, háčky na rukávech pracovního oděvu mějte vždy zapnuté, abyste předešli nebezpečí namotání volných částí oděvu do hnacího mechanismu.
- V případě, že nosíte vázanku nebo podobné volné doplňky oděvu, dávejte pozor, aby se nenamotaly do hnacího mechanismu (aby nebyly zachyceny rotujícím mechanismem).
- Při nasazování a odebírání obrobků i nástrojů, jakož i při odstraňování třísek z pracovního prostoru používejte rukavice, abyste si ochránili ruce od poranění ostrými hranami a žhavými obrobenými komponenty.
- Na stroji nepracujte pod vlivem drog a alkoholu.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, na stroji nepracujte.

1.4. Bezpečnostní předpisy pro obsluhu

Neuvádějte stroj do provozu, dokud jste se neseznámili s obsahem návodu k obsluze.

1) VAROVÁNÍ

- Uzavřete všechny kryty ovládacích panelů a svorkovnic, abyste předešli poškozením způsobeným třískami a olejem.
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby únikem elektrického proudu nedošlo k úrazům (elektrický šok).
- Kontrolujte pravidelně, zda bezpečnostní kryty jsou správně namontovány a zda nejsou poškozeny. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte jinými.
- Stroj s odstraněným krytem nespouštějte.
- Nedotýkejte se chladicí kapaliny holými rukama - může způsobit podráždění. Pro obsluhu trpící alergií platí speciální opatření.
- Neupravujte trysku chladicí kapaliny za chodu stroje.
- Při odstraňování třísek z plátku nástroje používejte rukavice a kartáč - nikdy neprovádějte obnaženými rukama.
- Před výměnou nástroje zastavte všechny funkce stroje.
- Při upínání polotovarů do strojů nebo při vyjímání obrobených dílců ze strojů, které nemají automatickou výměnu obrobků, dbejte, aby nástroj byl co možná nejdále z pracovního prostoru a aby se neotáčel.
- Neotírejte obrobek nebo neodstraněné třísky rukama ani hadrem, dokud se nástroj otáčí. K tomuto účelu zastavte stroj a použijte kartáč.
- Za účelem prodloužení pojezdu osy neodstraňujte nebo jinak nezasahujte do bezpečnostních zařízení jako jsou dozery koncových spínačů nebo neprovádějte jejich vzájemné zablokování.
- Při manipulaci s díly, které jsou nad Vaší možnost, vyžádejte asistenci.
- Nepoužívejte zvedacího vozíku nebo jeřábu a neprovádějte práci vazače, pokud k tomu nemáte schválené oprávnění.
- Při používání zvedacího vozíku nebo jeřábu se předem přesvědčte, že v blízkosti těchto strojů se nevyskytují žádné překážky.
- Vždy používejte standardní ocelová lana a vázací prostředky, které odpovídají zatížení, které mají přenášet.

- Kontrolujte vázací prostředky, řetězy, zvedací zařízení a ostatní zvedací prostředky před použitím. Vadné části ihned opravte nebo nahraďte novými.
- Zajistěte preventivní opatření proti ohni kdykoliv pracujete s hořlavým materiálem nebo řezným olejem.
- Za prudké bouře na stroji nepracujte.

2) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Před zahájením práce zkontrolujte, zda jsou řemeny správně napnuty.
- Překontrolujte upínací a další přípravky, abyste zjistili, zda jejich upínací šrouby nejsou uvolněny.
- S rukavicemi na ruku neobsluhujte vypínače na ovládacím panelu, mohlo by dojít k nesprávné volbě nebo k jinému omylu.
- Před uvedením stroje do provozu nechte zahřát vřeteno a všechny posuvné mechanismy.
- Zkontrolujte a ověřte, zda během obrábění nevzniká abnormální hluk.
- Zabraňte akumulaci třísek během silového obrábění. Třísky jsou velmi žhavé a mohou zapříčinit požár.
- Když je série operací skončena - vypněte vypínač řídicího systému, vypněte hlavní vypínač a pak vypněte i vypínač hlavního přívodu proudu.

1.5. Bezpečnostní předpisy pro upínání obrobků a nástrojů

1) VAROVÁNÍ

- Používejte vždy nástroj vhodný pro danou práci, který odpovídá specifikacím stroje.
- Otupené nástroje vyměňte co nejdříve, jelikož jsou často příčinou úrazů nebo poškození.
- Dříve než uvedete do pohybu vřeteno, zkontrolujte, zda jsou všechny části řádně zajištěny (upnuty).
- Při namontovaném příslušenství na vřeteno nepřekračujte dovolené otáčky.
- Jestliže použité příslušenství není zařízením doporučeným výrobcem, ověřte u výrobce bezpečnou použitelnou (doporučenou) rychlost.
- Dbejte, abyste se nezachytili prsty nebo rukou ve sklíčidle či v opěrkách.
- Pro zvedání těžkých sklíčidel, opěrek a obrobků používejte příslušné zvedací zařízení.

2) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Přesvědčte se, že délka nástroje je taková, aby nástroj nezasahoval do upínacího přípravku jako je sklíčidlo nebo do jiných předmětů.
- Po namontování nástrojů a obrobku proveďte zkušební pracovní postup.
- Pro obrobení měkkých čelistí překontrolujte, zda dokonale obrobek upínají a že tlak sklíčidla je správný.
- I když držák nástroje může být namontován zleva nebo zprava, přesto překontrolujte jeho správnou polohu.
- Nepoužívejte měřicí zařízení nástroje (nebo jednotku měřicího zařízení délky) dříve, než se přesvědčíte, že ničemu neprekáží.

18 Záruční podmínky

1. Na nářadí a stroje PROMA CZ je poskytována 36 měsíční záruka od data prodeje (prokázat řádně vyplněným záručním listem, účtenkou).
2. Záruka se nevztahuje na závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, přirozeným opotřebením nebo poškozením během transportu.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno předložit záruční list, který je platný pouze tehdy, je-li opatřen datem prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, který tím potvrzuje řádné předvedení a vysvětlení funkcí výrobku.
4. Reklamací uplatňujete u prodejce, kde jste nářadí nebo stroj zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy. Proávající je povinen vyplnit záruční list (datum prodeje, výr. číslo, příp. číslo série, razítko prodejny a podpis). Všechny tyto údaje musí být zaznamenány ihned při prodeji.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou je nářadí nebo stroj v záruční opravě. Nebude-li při opravě shledána závada spadající do záruky, hradí náklady spojené s výkonem servisního technika vlastník stroje nebo nářadí.

Stroj nebo nářadí zasílejte do opravy s vloženým záručním listem, nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely dobře uschovat.

Záruka zaniká v těchto případech:

- výrobek nebyl dodán očištěný v originál balení s řádně vyplněným záručním listem
- údaje v záručním listě nesouhlasí s údaji na štítku stroje
- výrobek je používán v rozporu s návodem k obsluze
- závada vznikla neodborným zásahem do výrobku
- výrobek byl mechanicky poškozen vinou uživatele (např. znečištěním, nedodržením mazacího plánu,...)
- jedná-li se o přirozené opotřebení výrobku
- jedná-li se o běžnou údržbu výrobku (např. vyčištění, promazání, seřízení,...)

SERVIS - PROMA CZ s.r.o

centrální servis - Mělčany 38, 518 01 DOBRUŠKA

494 629 015

19 Záruční list

Výrobek: MINI SOUSTRUH	
Typ: SM-300E	Výr. číslo: (série)
Datum:	Op. č.: Datum:
	Op. č.: Datum:
Razítko a podpis	
Bez řádně vyplněného zár. listu nebude na případné reklamace brán zřetel!	