



PROMA CZ s.r.o.
MĚLČANY 38
518 01 DOBRUŠKA
CZECH REPUBLIK

NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ



**STAČEČKA, OHÝBAČKA,
NŮŽKY 3 V 1
SNO - 1000**

Úvod

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení univerzálního stroje 3 v 1 od firmy PROMACZ s.r.o.

Obsah zásilky

Univerzální stroj je dodávána v dřevěném obalu, bez podstavce.

Technické parametry

Délka lože	1016 mm
Min. stočený průměr	43 mm
Max. úhel ohybu	90°
Max. síla plechu	1 mm
Hmotnost	200 kg

Kapacita zařízení

Stroj je konstruován pro tváření pozinkovaných plechů s maximální tloušťkou:

stáčení:	0,4 mm
ohýbání:	0,8 mm
střih:	1 mm

U plechů silnějších nebo jiného složení není zaručena správná funkce trojkombinace.

Účel použití

Univerzální stroj 3v1 lze použít pro stříhání, ohýbání a stáčení nízkouhlíkových plechů (střední tvrdost) a jiných kovových materiálů podobné charakteristiky, avšak do maximální síly 1 mm.

Použití:

- 1) Před použitím si přečtěte pozorně návod, abyste se dokonale seznámili s funkcemi a systémem stroje.
- 2) Vzhledem k velkým namáháním a mnoha způsobům použití, musí být tento stroj pevně uchycen k podlaze či jiné stabilní a robustní podložce.
- 3) Před balením je stroj opatřen antikorozivní vrstvou, je třeba ji před prací odstranit pomocí rozpouštědla, např. technického benzínu, a poté během provozu udržovat pomocí oleje či vazeliny tak, aby nedošlo ke korozi částí vlivem vzdušné vlhkosti.
- 4) Kolem stroje udržujte čistotu a pořádek, dbejte, aby na pracovišti nebyly materiály a látky, na nichž je možné uklouznout!
- 5) Při stěhování, čištění, instalaci či údržbě stroje dbejte zvýšené opatrnosti vůči ostří nůžek!
- 6) Pokud nepoužíváte-li stáčečku, zakryjte rolny plechovým krytem.
- 7) Při práci dbejte vysoké pozornosti, zejména dávejte pozor na ruce!!!
- 8) Při práci je vhodné používat ochranné pomůcky.
- 9) Materiál, který nevyhovuje svoji tloušťkou či složením, nesmí být na stroji zpracováván!

Jednotlivé části stroje

Všechny tři části stroje se uvádí do pohybu jednou klikou na obou stranách.

1/ Zakružovačka

-skládá se ze třech válců, kterými při postupném seřizování(utahováním spodního válce) lze docílit minimálního stočeného průměru 43 mm. Rotující válce jsou opatřeny drážkami pro formování drátů.

2/ Ohýbačka

-maximální úhel ohybu je 90°. Obsahuje zadní doraz a výměnné matrice pro univerzální využití ohýbačky.

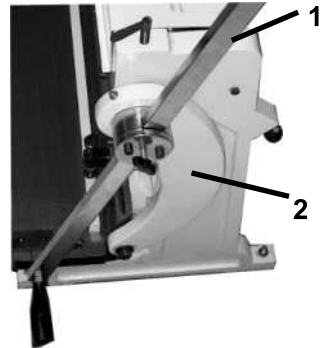
3/ Nůžky

-jsou vybaveny zařízením, které při pohybu horního nože směrem dolů automaticky přitlačuje materiál ke stolu a zabraňuje jeho neobornému stříhu.

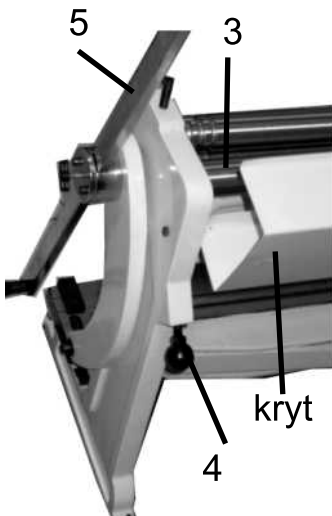
Obsluha a seřízení stroje

Pohon stroje

Pohon zakružovačky zajišťuje páka číslo 1, která pohání přes ozubená kola dva přední válce. Litinové rameno číslo 2 současně pohání přes excentrické zařízení ohýbačku a horní nůž nůžek.

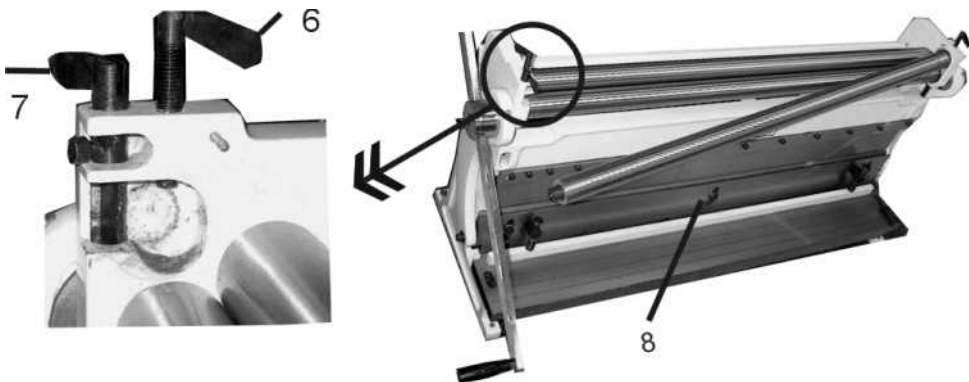


1/ Zakružovačka

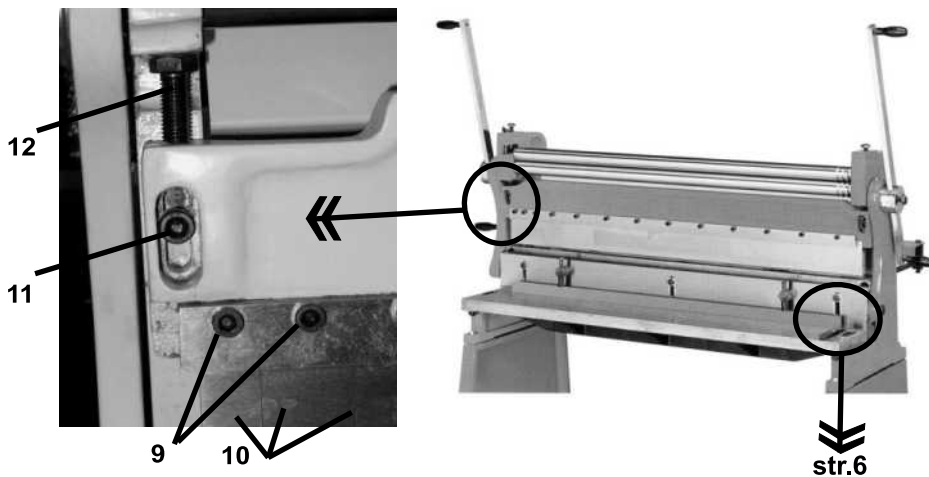


Při stáčení plechů postupujeme následným způsobem. Po odklopení ochranného krytu se nejprve ujistíme jestli je zadní válec číslo 3 v zadní pozici. Poznáme to tak, že utahovací šrouby číslo 4 jsou na obou stranách povoleny. Materiál vsuneme z čela stroje mezi hnací válce (jsou na nich drážky pro zakružování drátů) a postupným otáčením páky pohonu číslo 5 a utahováním šroubů číslo 4 dosahujeme potřebného tvaru materiálu.

Po případném stočení materiálu stáhneme materiál podle následujícího popisu. Povolíme aretační šroub číslo 6 na obou stranách stroje. Odjistíme západku číslo 7 a horní válec číslo 8 vyklopíme směrem k obsluze.



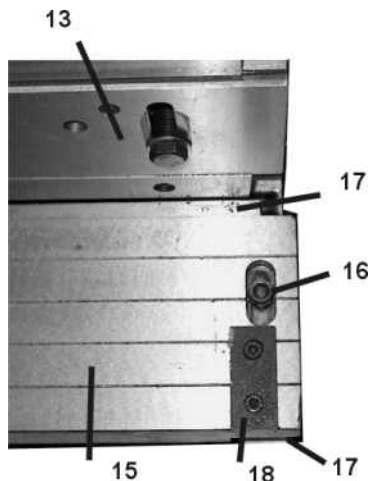
2/ Ohýbačka



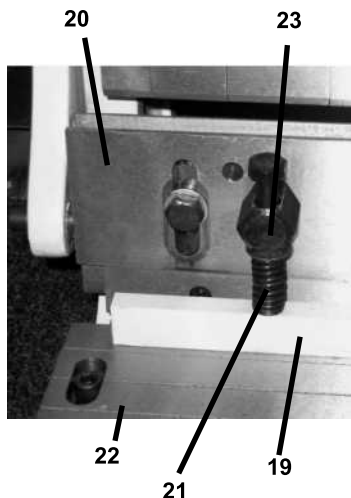
U ohýbačky jsou vyjímatelné matrice číslo 10 připevněné šrouby číslo 9. Po otočení klikou dokola, ohýbací část ohne materiál maximálně o 90°. Pohyblivá část je spodní díl do "V", který je současně i držák horního nože nůžek. Pevná část je seřiditelná podle síly ohýbacího materiálu, proto lze tuto část nastavit tak, aby ohyb byl co nejdokonalejší. K seřízení pevné části ohýbačky je zapotřebí povolit na obou stranách aretační šroub číslo 11 a stavitelnými šrouby číslo 12 lze nastavit tuto část do požadované polohy.

3/Nůžky

U pohyblivé horní čelisti číslo 13 se seřizuje pouze její průhyb. Seřizovacím šroubem a kontramaticí ze zadní strany číslo 14 (strana 6.). Pokud se matice utahuje, nůž se prohýbá směrem k obsluze, požadujeme-li průhyb nože opačný, matici číslo 14 povolujeme. Střížná vůle mezi noži se reguluje pohybem stolu číslo 15, který je zároveň i držák spodní čelisti nůžek číslo 17. K seřízení střížné síly je zapotřebí povolit aretační šrouby na obou stranách stolu číslo 16 a seřizovacími šrouby číslo 17 (šrouby jsou umístěny z čela stroje pod kostkou dorazu číslo 18) a nastavíme stůl do požadované polohy.

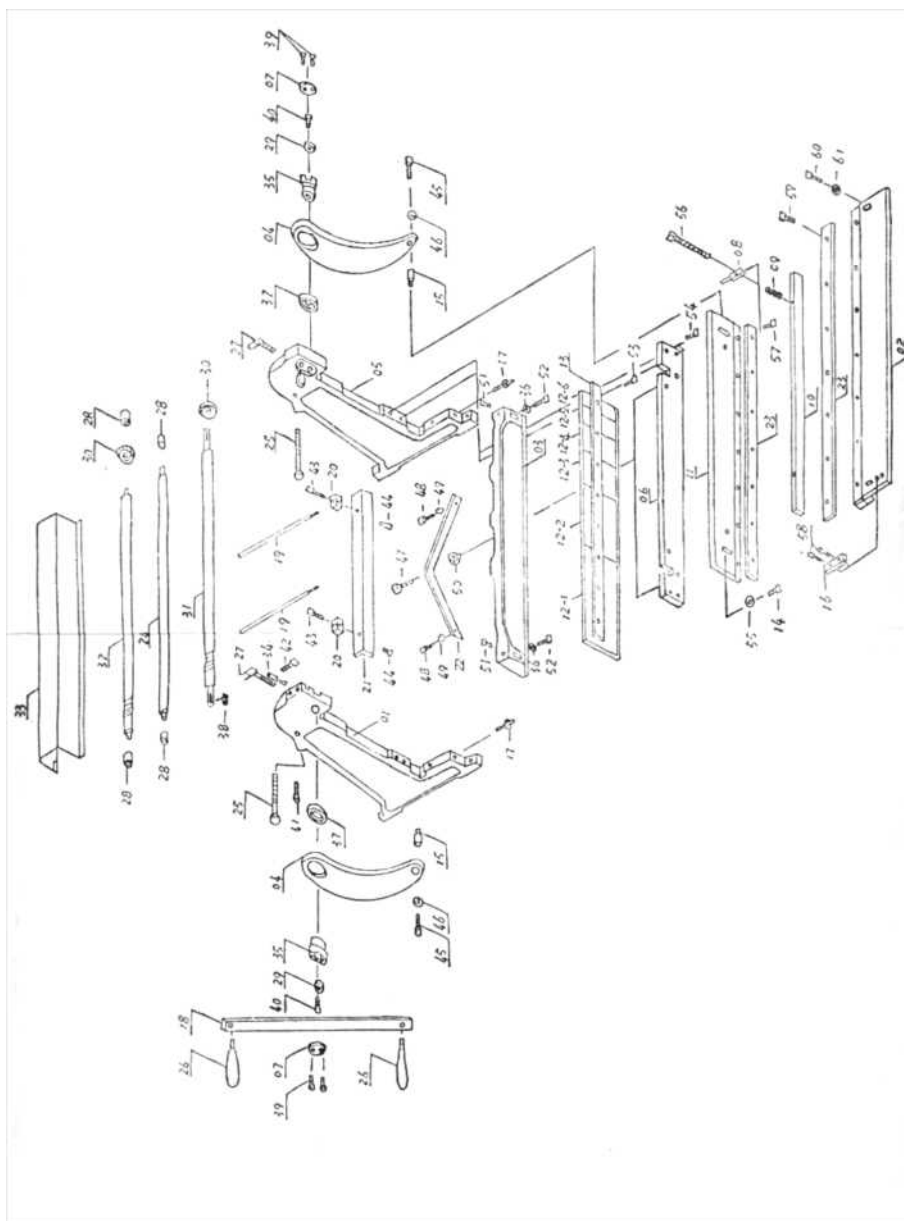


Otvor v základě pro
přípevnění ke stolu,
nebo podstavci



K příslušenství nůžek také patří i držák materiálu číslo 19, který při pohybu horního nože číslo 20 směrem dolů, přitlačí přes tlačnou pružinu číslo 21 stříhaný materiál ke stolu nůžek číslo 22 a nedojde tak k jeho vyvrácení. Toto příslušenství lze odstranit snadným vysunutím dvou čepů číslo 23 z pohyblivého nože číslo 20, který musí být v horní poloze.

Rozkreslení dílů



ZÁRUČNÍ LIST

1. Na nářadí a stroje PROMA CZ je poskytována 36 měsíční záruka od data prodeje. (prokázat řádně vyplněným záručním listem, účtenkou).
2. Záruka se nevztahuje na závady zaviněné neodborným zacházením, přetíže-ním, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, přirozeným opotřebením nebo poškozením během transportu.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno předložit záruční list, který je platný pouze tehdy, je-li opatřen datumem prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, který tím potvrzuje řádné předvedení a vysvětlení funkcí výrobku.
4. Reklamací uplatňujte u prodejce, kde jste nářadí nebo stroj zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy. Proávající je povinen vyplnit záruční list (datum prodeje, výr. číslo, příp. číslo série, razítko prodejny a podpis). Všechny tyto údaje musí být provedeny ihned při prodeji.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je nářadí nebo stroj v záruční opravě. Nebude-li při opravě shledána závada, spadající do záruky, hradí náklady spojené s výkonem servisního technika vlastník nářadí. Nářadí zasílejte do opravy s vloženým záručním listem, nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely dobře uschovat.

SERVIS - PROMA CZ s.r.o

1. sběrné středisko - Velehradská 23 130 00 PRAHA3 222 721 005
2. centrální servis - Mělničany 38 518 01 DOBRUŠKA 494 629 015
3. sběrné středisko - Křečkovská 14 682 01 VYŠKOV 517 341 395

<i>Výrobek: Univerzální stroj 3 v 1</i>	
Typ: SNO - 1000	Výr. číslo: (série)
Datum:	Op. č.: Datum:
Razítko a podpis	Op. č.: Datum:

Bez řádně vyplněného zár. listu nebude na případné reklamace brán zřetel!