


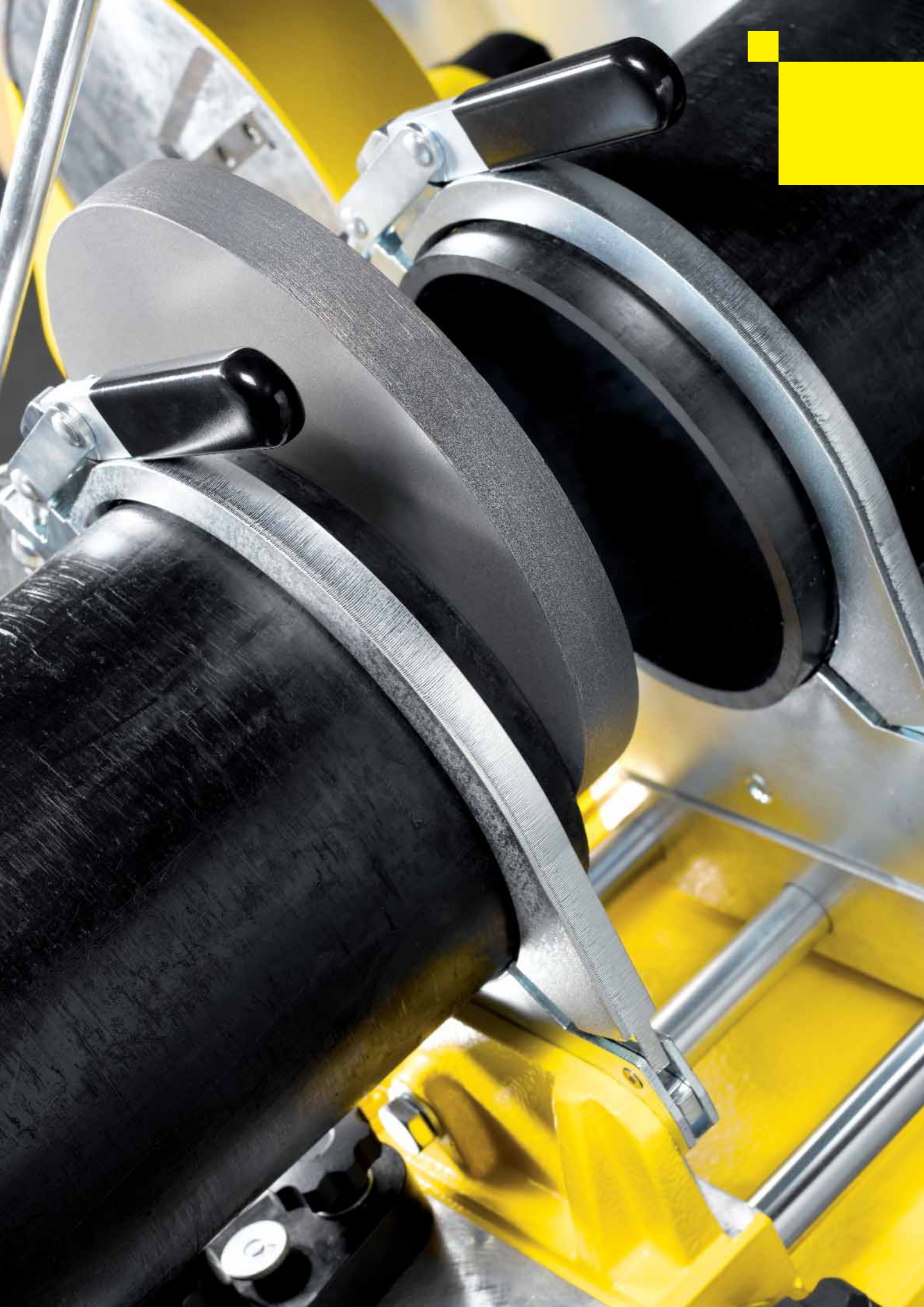
REMS



Inovativní výrobce
strojů a nářadí
pro opracování
trubek

2008

Katalog



Svařování plastových trubek



**Přístroj na svařování
elektrotvarovek**

156



**Přístroje pro polyfúzní
svařování překlátováním**

157



**Stroje s topným článkem pro
svařování na tupo**

158



**Přístroje s topným článkem
pro svařování na tupo**

165

Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE Ø 40–160 mm

Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

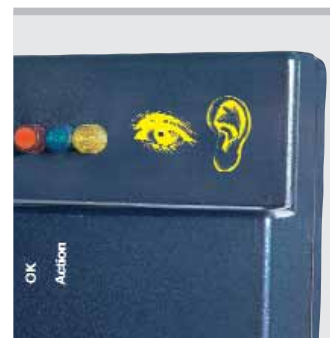
Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvlášť dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostříhu vodou.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS EMSG 160. Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. Připojovací vedení 3 m. V kartonu.

| | | |
|--|--------|--|
| | Obj.č. | |
| | 261001 | |

Příslušenství

| | | |
|-------------|--------|--|
| Označení | Obj.č. | |
| Kufr | 151615 | |



Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

Topné články podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

Teplota a regulace teploty

Volitelně

- nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
- napevno nastavenou teplotou pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty s tolerancí +/- 10°C (FM).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj pro polyfúzní svařování přepřátováním pro svařování plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímek. Volitelně nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty (FM). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihranný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímek. V kartonu.

| Označení | Trubka Ø mm | Výkon W | Obj.č. |
|----------|-------------|---------|--------|
| 25 EE | 16–25 | 500 | 256020 |
| 63 FM | 16–63 | 800 | 256211 |
| 63 EE | 16–63 | 800 | 256220 |
| 125 EE | 16–125 | 1400 | 256320 |

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 FM Set. Jako REMS MSG 63 FM, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

| Označení | Trubka Ø mm | Výkon W | Obj.č. |
|----------|-------------|---------|--------|
| | 16–63 | 800 | 256231 |

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 EE Set. Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

| Označení | Trubka Ø mm | Výkon W | Obj.č. |
|----------|-------------|---------|--------|
| | 16–63 | 800 | 256240 |

Příslušenství

| Označení | Trubka Ø mm | Obj.č. |
|--|-------------|--------|
| Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub z nerezové oceli | 16 | 256400 |
| | 17 | 256410 |
| | 18 | 256420 |
| | 19 | 256430 |
| | 20 | 256440 |
| | 25 | 256450 |
| | 32 | 256460 |
| | 40 | 256470 |
| | 50 | 256480 |
| | 63 | 256490 |
| | 75 | 256500 |
| | 90 | 256510 |
| | 110 | 256520 |
| 125 | 256530 | |
| Kufr z ocelového plechu | | |
| REMS MSG 25 | | 256042 |
| REMS MSG 63 | | 256242 |
| REMS MSG 125 | | 256342 |



Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 34 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm
Ø 40–125 mm ≤ PN 6
Ø 40–140 mm ≤ PN 4
Ø 40–160 mm ≤ PN 3,2

REMS SSM 160R – ideální pro instalátéra. Obzvláště lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Obzvláště lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 34 kg. Snadno jej přenese jedna osoba.

- základní tělo z litého hliníku
- plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- rychloupínací zařízení
- přitlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přitlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- trubkový podstavec slouží jako podstavec a jako praktické zařízení pro transport.

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně kalené a broušené hoblovací nástroje zaručují snadné hoblování bez rýh.

Upínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení, které trubku zcela obejmě. Z poniklované oceli, na trubky Ø 160 mm. Vždy 4 upínací vložky pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Speciální upínače pro tvarovky a šikmé odbočky jako příslušenství.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm.



Rozsah dodávky

REMS SSM 160R. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–125 mm ≤ PN 6, Ø 40–140 mm ≤ PN 4, Ø 40–160 mm ≤ PN 3,2. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přitačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 160 mm s upínacími vložkami Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Volitelně s upínacím zařízením na 45° tvarovky a šikmé odbočky. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Pracovní klíč. Kufř z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

| Označení | Trubky Ø mm | Obj.č. |
|---|-------------|--------|
| 160R-EE | 40–160 | 252020 |
| S upínacím zařízením na tvarovky a šikmé odbočky 160RS-EE | 40–160 | 252025 |



Příslušenství

| Označení | Trubky Ø mm | Obj.č. |
|---|--|--|
| Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo REMS SSG 180 EE Viz. také strana 165. | ≤ 180 | 250220 |
| Hoblík (kus) | | 252103 |
| Upínací zařízení 160R pravé s uzávěrem | | 252300 |
| Upínací zařízení 160R levé s uzávěrem | | 252310 |
| Upínací vložka Ke každému upínacímu zařízení a pro každou velikost trubek jsou nutné vždy 2 upínací vložky. | 40 50 56 63 75 90 110 125 140 | 252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328 |
| Upínací zařízení na tvarovky a šikmé odbočky: Upínací tělo 160R s uzávěrem | 160 | 252421 |
| Upínací čelist | 40 50 56 63 75 90 110 125 140 160 | 252426 252431 252436 252441 252446 252451 252456 252461 252466 252471 |
| Upínací vložka | 40 50 56 63 75 90 110 125 140 | 252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328 |



Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm
Ø 40– 90 mm ≤ PN 16
Ø 40–110 mm ≤ PN 10
Ø 40–140 mm ≤ PN 6
Ø 40–160 mm ≤ PN 4

REMS SSM 160K – ideální pro instalátéra. Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 90 kg. Dobře přenosný.

- základní tělo z litého hliníku
- plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- rychloupínací zařízení
- přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

Topný článek podle DVS

Deskový, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně kalené a broušené hoblovací nástroje zaručují snadné hoblování bez rýh.

Upínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení, které trubku zcela obejmě. Z poniklované oceli, na trubky Ø 160 mm. Vždy 4 upínací vložky pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Speciální upínače pro tvarovky a šikmé odbočky jako příslušenství.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm.



Rozsah dodávky

REMS SSM 160K. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–90 mm ≤ PN 16, Ø 40–110 mm ≤ PN 10, Ø 40–140 mm ≤ PN 6, Ø 40–160 mm ≤ PN 4. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 160 mm s upínacími vložkami Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Volitelně s upínacím zařízením na 45° tvarovky a šikmé odbočky. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

| Označení | Trubka Ø mm | Obj.č. | |
|---|-------------|--------|--|
| 160K-EE | 40–160 | 252040 | |
| S upínacím zařízením na tvarovky a šikmé odbočky 160KS-EE | 40–160 | 252045 | |



Příslušenství

| Označení | Trubka Ø mm | Obj.č. | |
|---|--|--|--|
| Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo REMS SSG 180 EE Viz. také strana 165. | ≤ 180 | 250220 | |
| Hoblík (kus) | | 252103 | |
| Upínací zařízení 160K pravé s uzávěrem | | 252400 | |
| Upínací zařízení 160K levé s uzávěrem | | 252410 | |
| Upínací vložka Ke každému upínacímu zařízení a pro každou velikost trubek jsou nutné vždy 2 upínací vložky. | 40 50 56 63 75 90 110 125 140 | 252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328 | |
| Upínací zařízení na tvarovky a šikmé odbočky: Upínací tělo 160K s uzávěrem | 160 | 252481 | |
| Upínací čelist | 40 50 56 63 75 90 110 125 140 160 | 252426 252431 252436 252441 252446 252451 252456 252461 252466 252471 | |
| Upínací vložka | 40 50 56 63 75 90 110 125 140 | 252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328 | |



Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 75–250 mm
Ø 75–125 mm ≤ PN 16
Ø 75–140 mm ≤ PN 10
Ø 75–180 mm ≤ PN 6
Ø 75–225 mm ≤ PN 4
Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2

REMS SSM 250K – kompaktní a robustní. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- základní tělo z litého hliníku
- plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 280 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- rychloupínací zařízení
- přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou
- použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

Topný článek podle DVS

Deskový, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně kalené a broušené hoblovací nástroje zaručují snadné hoblování bez rýh.

Upínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení, které trubku zcela obejmě. Z poniklované oceli, na trubky Ø 250 mm. Vždy 4 upínací vložky pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 mm. Speciální upínáče pro tvarovky a šikmé odbočky jako příslušenství.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm.



REMS SSM 250K

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Rozsah dodávky

REMS SSM 250K. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 75–125 mm ≤ PN 16, Ø 75–140 mm ≤ PN 10, Ø 75–180 mm ≤ PN 6, Ø 75–225 mm ≤ PN 4, Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 250 mm s upínacími vložkami Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Volitelně s upínacím zařízením na 45° tvarovky a šikmé odbočky. 2 podpěry trubek s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

| Označení | Trubka Ø mm | Obj.č. | |
|--|-------------|--------|--|
| 250K-EE | 75–250 | 254020 | |
| S upínacím zařízením na tvarovky a šikmé odbočky | | | |
| 250KS-EE | 75–250 | 254025 | |



Příslušenství

| Označení | Trubka Ø mm | Obj.č. | |
|---|-------------|--------|--|
| Hoblík (kus) | | 254103 | |
| Upínací vložka | | | |
| Ke každému upínacímu zařízení | 140 | 254324 | |
| a pro každou velikost trubek jsou nutné vždy 2 upínací vložky. | 180 | 254326 | |
| | 225 | 254328 | |
| Vložka podpěry na trubky | | | |
| Ke každé podpěře trubek a pro každou velikost trubky je potřeba 1 vložka podpěry. | 140 | 254374 | |
| | 180 | 254376 | |
| | 225 | 254378 | |
| Upínací zařízení na tvarovky a šikmé odbočky: | | | |
| Upínací tělo 250K pravé s uzávěrem | 250 | 254695 | |
| Upínací tělo 250K levé s uzávěrem | 250 | 254696 | |
| Upínací čelist pravá | | | |
| | 75 | 254601 | |
| | 90 | 254611 | |
| | 110 | 254621 | |
| | 125 | 254631 | |
| | 140 | 254641 | |
| | 160 | 254651 | |
| | 180 | 254661 | |
| | 200 | 254671 | |
| | 225 | 254681 | |
| | 250 | 254691 | |
| Upínací čelist levá | | | |
| | 75 | 254602 | |
| | 90 | 254612 | |
| | 110 | 254622 | |
| | 125 | 254632 | |
| | 140 | 254642 | |
| | 160 | 254652 | |
| | 180 | 254662 | |
| | 200 | 254672 | |
| | 225 | 254682 | |
| | 250 | 254692 | |
| Upínací vložka | | | |
| | 75 | 254603 | |
| | 90 | 254613 | |
| | 110 | 254623 | |
| | 125 | 254633 | |
| | 140 | 254643 | |
| | 160 | 254653 | |
| | 180 | 254663 | |
| | 200 | 254673 | |
| | 225 | 254683 | |



REMS SSM 315RF

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanací komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm
Ø 90–180 mm ≤ PN 16
Ø 90–225 mm ≤ PN 10
Ø 90–280 mm ≤ PN 6
Ø 90–315 mm ≤ PN 4

REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdňím podstavcem 154 kg.

- základní tělo z litého hliníku
- plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- rychloupínací zařízení
- přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- na sériově dodávaném trubkovém a pojízdňím podstavci pro jistou polohu a snadný transport

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně kalené a broušené hoblovací nástroje zaručují snadné hoblování bez rýh.

Upínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení, které trubku zcela obejmě. Z poniklované oceli, na trubky Ø 315 mm. Vždy 4 upínací vložky pro trubky Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm. Speciální upínače pro tvarovky a šikmé odbočky jako příslušenství.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 315RF. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 90–180 mm ≤ PN 16, Ø 90–225 mm ≤ PN 10, Ø 90–280 mm ≤ PN 6, Ø 90–315 mm ≤ PN 4. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm s upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříňka na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový a pojízdňím podstavec.

| Označení | Trubka Ø mm | Obj.č. | |
|----------|-------------|--------|--|
| | 90–315 | 255020 | |

Příslušenství

| Označení | Trubka Ø mm | Obj.č. | |
|-----------------------------------|-------------|--------|--|
| Hoblík (kus) | | 255103 | |
| Upínací vložka | 140 | 255323 | |
| Ke každému upínacímu zařízení | 180 | 255325 | |
| a pro každou velikost trubek jsou | 225 | 255327 | |
| nutné vždy 2 upínací vložky. | 280 | 255329 | |
| Vložka podpěry na trubky | 140 | 254374 | |
| Ke každé podpěře trubek a pro | 180 | 254376 | |
| každou velikost trubky je potřeba | 225 | 254378 | |
| 1 vložka podpěry. | 280 | 255379 | |



Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF $\varnothing \leq 280 \text{ mm}$

REMS SSG – topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Rozsah dodávky

REMS SSG. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

| Označení | Topný článek \varnothing mm | Trubka $\varnothing \leq$ mm | Výkon W | Obj.č. |
|------------|-------------------------------|------------------------------|---------|--------|
| 110/45° EE | 125 | 110 | 500 | 250020 |
| 125 EE | 145 | 125 | 700 | 250120 |
| 180 EE | 200 | 180 | 1200 | 250220 |
| 280 EE | 300 | 280 | 1300 | 250320 |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. |
|--|--------------------------------------|
| Držák na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280 | 250041 250341 |
| Kufr z ocelového plechu REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280 | 250042 250142 250242 250342 |
| Ochranný obal pro topný článek REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280 | 250143 250243 250343 |

